

## RESIMETAL 302 Epoxy Repair

**Resimetal 302 Epoxy Repair** je velmi výkonný dvousložkový, bezrozpouštědlový, opravárenský tmel pro použití na kovových podkladech. **Resimetal 302 Epoxy Repair** je ideální pro aplikace, kde je možná pouze minimální příprava povrchu.

### Typické aplikace

Je vhodný pro vyplnění důlkové koroze na kovových podkladech, jako jsou vnitřní i vnější povrchy nádrží, potrubí a podobných zařízení.

### Příprava povrchu

Je ideální, pokud je možné povrch abrazivně otryskat podle normy **ISO 8501/4 Standard Sa2,5 (SSPC SP10/NACE 2)** na minimální profil 75 µm. Pro tryskání použijte ostrohranné abrazivo.

Tento výrobek je ovšem určený pro povrchy s méně než ideální přípravou.

Ruční nářadí - na obroušení povrchu použijte ocelový kartáč nebo hrubý smirkový papír. Dobře obroušené místo důkladně vyčistěte a před i po obroušení zajistěte omytí vhodným odmašťovadlem jako je např. MEK.

Mechanické nářadí - použijte mechanickou brusku s hrubým brusným kotoučem nebo rotační ocelový kartáč. Dobře obroušené místo důkladně vyčistěte. **POZOR - OBROUŠENÉ MÍSTO NESMÍ BÝT VYLEŠTĚNÉ!! ZAJISTĚTE, ABY POVRCH BYL HRUBÝ, NEBO PŘEVEDETE KŘÍŽOVÉ VRYPY!** Před i po obroušení zajistěte omytí vhodným odmašťovadlem jako je např. MEK.

MONTI MBX - pro nejlepší přípravu povrchu použijte MONTI MBX: Dobře očištěné a nahrubované místo důkladně vyčistěte a před i po obroušení zajistěte omytí vhodným odmašťovadlem jako je např. MEK.

### Míchání a aplikace

***Je třeba, aby teplota báze byla před mícháním 15-25°C. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 5°C nebo méně než 3°C nad rosným bodem.***

Je možné míchat celé balení najednou nebo jeho části. Míchá-li se celé balení, je třeba nádoby s bází a s aktivátorem vyprázdnit a všechny obsah přemístit na plastovou míchací desku. Materiál se míchá špachtlí, dokud není výsledná hmota zcela homogenní a jednobarevná. Dávejte pozor zvláště na nepromíchané zbytky materiálu na špachtli nebo míchací desce. Doba použitelnosti (počítá se od zahájení míchání do dokončení aplikace) je 30 minut při 20°C.

Mícháte-li pouze část balení, vytvořte špachtlí stejně velké hromádky Báze a Aktivátoru na čisté plastové míchací desce. Špachtli mezi nabíráním báze a aktivátoru očistěte. Namíchejte tak, jak je popsáno výše.

Špachtlí nebo jiným aplikačním nářadím nanášejte materiál na připravený povrch, důležité je zatlačení hmoty do profilu, důlků nebo jiných vad. Výsledný povrch musí být hladký.

Pokud má být opravovaná plocha přetírána, je možné nátěr aplikovat ihned poté, co je materiál suchý na dotek (nelepivý). Maximální přetírací doba je 24 hodin při 20°C. Je-li maximální přetírací doba překročena, je třeba povrch přebrousit nebo lehce přetryskat a odstranit z povrchu všechny prach a úlomky. (je možné, že povrch nebude 24 hodin po aplikaci možné ani tryskat ani brousit a bude třeba delší čas na dotvrzení).

## RESIMETAL 302 Epoxy Repair

### Vydatnost

1 kg zcela namíchaného materiálu má následující vydatnost :

0,625 m<sup>2</sup> při tloušťce 1 mm

0,313 m<sup>2</sup> při tloušťce 2 mm

0,208 m<sup>2</sup> při tloušťce 3 mm

Prosím vezměte na vědomí, že výše uvedené vydatnosti jsou teoretické a neuvažují konkrétní profil a podmínky opravovaného předmětu.

### Vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost	30 min.
Manipulace bez zatížení nebo ponoru	2 hodiny
Lehké zatížení	6 hodin
Plné zatížení	2 dny
Ponor	3 dny

### Balení

Výrobek je dostupný v baleních - 1 kg, 3 kg a 40 kg.

### Barva

Namíchaný materiál	tmavě šedá
Báze	tmavě šedá
Aktivátor	světle hnědý

### Přetírací doby

Minimální - aplikovaný nátěr může být přetřen hned jakmile je suchý na dotek

Maximální - přetírací doba nesmí přesáhnout 24 hod.

Pokud dojde k překročení přetírací doby, je nutné nátěr nechat vyzrát, přebrousit nebo lehce přetryskat a vyčistit.

### Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

## RESIMETAL 302 Epoxy Repair

## Technická data

Vydatnost	625 cm <sup>3</sup> /kg
Pevnost v tlaku ASTM D695	735 kg/cm <sup>2</sup> (10 450 psi)
Přilnavost v „tahovém stříhu“ (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	186,5 kg/cm <sup>2</sup> (2650 psi) – tryskaný povrch 129 kg/mm <sup>2</sup> (1834 psi) – ručně připravený povrch
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	298 kg/cm <sup>2</sup> (4250 psi)
Tvrdość Rockwell R ASTM D785	100
Korozní odolnost (ASTM B117)	5000 hodin

Další technické parametry - viz Resimetal 3012 Epoxy Repair Produktová specifikace

**Zdraví a bezpečnost**

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem a prověřte, že dobře pochopili obsah.

**Poznámka:**

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkově. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.