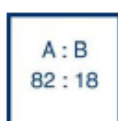


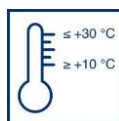
Technický list  
Číslo výrobku 6960 - 6936

# Epoxy PH Color

Pigmentovaný povlak z epoxidové pryskyřice s širokým spektrem použití.



Poměr mísení



Teplota zpracování



Míchací doba



litím,  
roztahováním



Reakční doba



Skladovat nad bodem mrazu



Doba skladování

## Oblasti použití:

Použitelný kromě jiného jako plněný tekutý povlak se středním až vysokým zatížením v průmyslu a obchodu.

### Příklady použití:

- Výrobní plochy
- Skladové plochy
- Strojírenské haly
- Další průmyslové haly

## Vlastnosti výrobku:

Pigmentovaná, mechanicky zatížitelná, dvousložková povrchová úprava z epoxidové pryskyřice

- Lze zpracovávat vestoje
- Odolný proti opotřebení
- Odolnost proti vysokému mechanickému zatížení
- Odolnost proti chemickému zatížení

## Barevné odstíny:

Křemenná šedá	výr. č. 6961
Stříbrná šedá	výr. č. 6962
Světle šedá	výr. č. 6963
Speciální odstíny	výr. č. 6960

## Údaje o výrobku:

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota:	1,7 g/cm <sup>3</sup>	1,0 g/cm <sup>3</sup>	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita:	2800 mPas	100 mPas	1100 mPas
Pevnost proti oděru:	0,07 g (podle Taberova válečku CS 17/1000 U/1000 g)		
Tvrdost Shore D:	69 (po 24 hodinách, 20°C)		

## Podklad:

Podklad, zpravidla průmyslový potěr, musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat volné části, prach, oleje, tuky, oděr z gumy a jiné separační substance.

Pevnost povrchu v tahu musí být v průměru 1,5 N/mm<sup>2</sup>, pevnost v tlaku 25 N/mm<sup>2</sup>.

Podklady musejí mít dosaženou svou vyrovnávací vlhkost a také během používání musejí být chráněny před působením vlhkosti zezadu.

- Beton max. 4 % hmotnosti
- Cementový potěr max. 4 % hmotnosti

V anhydritových a magnezitových potěrech je třeba vyloučit průnik vlhkosti ze stavebních součástí nebo z půdy.

Podklad se musí pomocí vhodných opatření, například kuličkovým tryskáním nebo broušením diamantem, připravit tak, aby splňoval uvedené požadavky.

Pukliny a vady v podkladu je třeba vyplnit systémem Remmers PCC Systém nebo maltami Remmers EP.

## Příprava směsi:

Celé množství tvrdidla (složka B) se přidá do základní hmoty (složka A), pak se hmota promíchá a přelije do jiné nádoby a znovu důkladně promíchá.

U plněných systémů se do směsi epoxidové pryskyřice za pomalého míchání přidá plnidlo v takovém množství, které odpovídá aplikaci, a směs se pak důkladně promíchá.

Hotová směs se hned po namíchání nanese na připravenou plochu a rozetře se pomocí vhodných nástrojů.

#### Poměr směsi:

82 : 18 hmotnostních částí

#### Doba zpracovatelnosti:

Při 20°C a 60 % relativních vlhkosti vzduchu cca 25 minut. Vyšší teplotu dobu zpracovatelnosti zkracují, nižší ji prodlužují.

#### Pokyny pro zpracování:

Teplota materiálu, okolního vzduchu a podkladu musí být minimálně 8°C a maximálně 30°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %. Teplota musí být minimálně 3°C nad rosným bodem.

#### Doba schnutí:

Při 20°C po cca 24 hodinách, při 8 °C po cca 2 dnech možnost lehkého zatížení (po povrchu možno chodit). Plného mechanického a chemického zatížení se dosáhne při 20°C po 7 dnech.. Při nižších teplotách déle.

#### Zpracování:

##### Povrchová úprava

Směs připravená ke zpracování se na egalizovanou plochu opatřenou základní nátěrovou barvou nanáší vestoje pomocí ozubené gumové stěrky. Hned poté se ještě čerstvá vrstva rovnoměrně a bez tlaku strukturuje několikrát „křížem krážem“ pomocí vhodného strukturovaného válečku. Při použití jako podestýlka se tato v čerstvém stavu rovnoměrně sytě nasype na podklad.

Spotřeba: Cca 1,5 kg/m<sup>2</sup>, minimálně 0,80 kg/m<sup>2</sup>.

##### Tekutý povlak:

Směs naplněná do poměru 1:1 podle hmotnostních částí a připravená ke zpracování se rozprostře pomocí hladítka nebo ozubené gumové stěrky a dopravuje pomocí ostnatého válece.

##### Spotřeba:

Min. 1,5 kg/m<sup>2</sup> Epoxy PH Color a příslušný podíl Remmers Quarz 01/03

##### Základní vrstva pro sypané obklady:

Směs připravenou ke zpracování lze aplikovat vestoje pomocí ozubené gumové stěrky na egalizovanou plochu opatřenou základním nátěrem. Bezprostředně potom se ještě čerstvá vrstva propracuje pomocí vhodných nástrojů několikrát „křížem krážem“. V čerstvém stavu se ještě čerstvá podestýlka rovnoměrně sytě nasype na podklad.

Spotřeba závisí na zrnitosti:

Min. 0,80 kg/m<sup>2</sup>.

##### Uzavírací nátěr:

Po odstranění přebytečného sypaného materiálu se produkt Epoxy PH Color pomocí gumové stěrky rozprostře na vytvrnutí podestýlce a egalizuje pomocí epoxidového válečku.

Spotřeba podle zrnitosti:

Min. 0,60 kg/m<sup>2</sup>.

#### Upozornění:

Všechny uvedené hodnoty a spotřeby byly zjištěny v laboratorních podmínkách (20°C) se standardními barevnými odstíny. Hodnoty zjištěné při zpracování na stavbě se mohou lišit.

Málo kryté barevné odstíny, jako například žlutá, červená nebo oranžová barva, působí podle získaných zkušeností jako lazura. V některých případech lze krycí schopnost uzavíracího laku zlepšit přidáním až 2 % produktu Remmers Add TX. Dále je třeba podklad zakrýt pomocí vhodných základových barev, jako například světle šedou.

Brusné mechanické zatížení způsobuje stopy opotřebení a oděr. To je třeba zohlednit vzhledem k požadované době užitnosti.

Z výrobně technických důvodů mohou vznikat drobné rozdíly v barevném odstínu různých šarží. Pro souvislé plochy se smějí používat pouze materiály s jedním číslem šarže.

Epoxidové pryskyřice obecně nejsou barevně stabilní při působení UV a povětrnosti. UV stabilitu lze zlepšit pomocí polyuretanového uzavíracího nátěru, který absorbuje UV záření.

Další pokyny ke zpracování, systémovým nástavbám a péči o uvedené produkty naleznete v aktuálních Technických listech a v doporučením pro systémy Remmers.

#### Pracovní nářadí, čištění:

Hladící lžíce, gumová stěrka, epoxidový váleček, ostnatý váleček, míchací přístroj. Pracovní přístroje a případné nečistoty je třeba vyčistit hned v čerstvém stavu produktem V 101.

#### Balení, spotřeba, skladovatelnost:

##### Balení:

Bílý plechový obal 1 kg, 10 kg a 25 kg

##### Spotřeba:

Cca 0,60 – 1,5 kg/m<sup>2</sup> Epoxy PH Color

##### Skladovatelnost:

V uzavřeném originálním obalu a nesmíchané, při skladování bez působení mrazu, minimálně 9 měsíců.

#### Bezpečnost, Ekologie, Likvidace:

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování a manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě.

#### GISCODE: RE 01

#### Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Skupina (LB): j  
Stupeň 2 (2010): max. 500 g/l  
Stupeň 1 (2007): max. 550 g/l  
Tento produkt obsahuje < 500 g/l

	
<b>Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Straße 13 D-49624 Lönningen</b>	
<b>07</b> GBIII 033_2	
EN 13813:2002	
<b>Epoxy PH Color</b>	
Potěr/povlak ze syntetické pryskyřice pro použití v interiéru	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
Reakce na oheň	B <sub>fl</sub> s1
Uvolňování korozivních látek	SR
Odolnost proti obrusu	≤ AR 1
Přidržnost	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu	≥ IR 4

Výše uvedené údaje jsme sestavili na základě podkladů našeho výrobního úseku podle nejnovějšího stavu vývoje a používané techniky. Za aplikaci a zpracování nepřebírá výrobce záruku, protože na tyto sféry nemá žádný vliv.

Údaje přesahující rámec technického listu či odlišné údaje vyžadují písemné potvrzení kmenového závodu.

V každém případě platí naše všeobecné obchodní podmínky. Vydáním těchto technických listů pozbyvají všechny předešlé svou platnost.05/14

6960-64-TM-09.13.doc

