

85671 : BASE (BÁZE) 85675 : CURING AGENT (TUŽIDLO) 97371

Popis:	HEMPADUR 85671 je dvousložkový, aminovým aduktem vytvrzující fenolicko-epoxidový nátěr (novolak) s velmi dobrou přilnavostí a odolností vůči vysokým teplotám, vodě a chemikáliím.
Doporučené použití:	Jako vnitřní nátěr nádrží, potrubí apod. na horkou vodu, solanku, surovou ropu, rostlinné oleje a další chemické látky uvedené v seznamu Chemical Resistance Guide. Platné POUZE pro odstíny 11150 a 50900. Ostatní odstíny včetně hliníkových (odstín 19000) mohou být použity POUZE jako vnější nátěry na ochranu izolovaného a neizolovaného potrubí a nádob včetně těch, které pracují při kryogenních teplotách.
Provozní teplota	Teplotní odolnost za sucha: Minimálně: -196°C/-320°F ; Maximálně: 205°C/400°F Pro teploty nad 160°C/320°F - Prostudujte samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE. Pro kryogenní teploty: Prostudujte samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE V ropě: Maximálně: 130°C/266°F V rostlinných olejích: Maximálně: 60°C/140°F Ve vodě (max. gradient 15°C/27°F): 95°C/203°F
Certifikáty / Schválení:	V souladu se specifikací Aramco APCS 2A, 2B a 2C. Vyhovuje předpisu NORSOK M-501, systém č. 3C, 3D, 3E a 3F. Vyhovuje části 175.300 podle Code of Federal Regulations Title 21 – suché a tekuté potraviny. Pro více informací kontaktujte společnost Hempel. Schváleno společností WRAS pro přímý styk s pitnou vodou do 30°C. Odstíny: 11150 / 50900
Dostupnost:	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Čísla odstínů/odstíny:	11150* / Světle šedý
Konečný vzhled:	Matný
Objem sušiny, %:	68 ± 1
Teoretická vydatnost:	6.8 m ² /l [272.7 sq.ft./US gallon] - 100 µm/4 mils
Bod vzplanutí:	25 °C [77 °F]
Specifická hmotnost:	1.7 kg/litr [13.9 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	1.5 hod. 20°C
Doba proschnutí:	6.5 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C (Dle samostatných APLIKAČNÍCH INSTRUKCÍ)
Obsah VOC:	317 g/l [2.6 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	1 rok pro produkt BASE (BÁZE) a 1 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby. Doba skladovatelnosti se zkracuje při teplotách skladování nad: 25°C/77°F. * Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.
	<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>
APLIKAČNÍ DETAILY:	
Verze, míchané produkty:	85671
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 85675 : CURING AGENT (TUŽIDLO) 97371 8.8 : 1.2 objemově 13.8 : 1.0 hmotnostně
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Štětec (opravný nátěr)
Ředidlo (max. objem):	HEMPEL'S THINNER 08450 (Dle samostatných APLIKAČNÍCH INSTRUKCÍ)
Doba zpracovatelnosti:	3 hod. 20°C
Doba předreagování:	15 minuta/y 20°C (Dle samostatných APLIKAČNÍCH INSTRUKCÍ)
Velikost ústí trysky:	0.018 - 0.021 "
Tlak na trysce	200 bar [2900 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny)
Čištění náradí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	100 µm [4 mils] viz. POZNÁMKY na druhé straně
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	150 µm [6 mils]
Přetírací interval, min:	Dle samostatných APLIKAČNÍCH INSTRUKCÍ
Přetírací interval, max:	Dle samostatných APLIKAČNÍCH INSTRUKCÍ
Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:	<p>Nová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání téměř na úroveň bílé slitiny na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, BN10a, Keane-Tator komparátor, 3,0 G/ S nebo ISO komparátor, Medium (G).</p> <p>Opavy a údržba: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Další metody přípravy povrchu zahrnující "mokré" metody jako tryskání vysokotlakou vodou a tryskání směsí abraziva a vody mohou být použity podle specifikace Hempel. Odstraňte vodu, zbytky abraziva a jakékoliv další nečistoty. Staré ocelové povrchy, které byly vystaveny slané vodě, mohou obsahovat nadměrné množství zbytků solí v tzv. důlcích, což může vyžadovat abrazivní otryskání, omytí vysokotlakou čistou vodou, usušení a nakonec znovu suché abrazivní otryskání.</p> <p>Beton: Všechny odbedňovací přípravky, olej, mastnota a jiné nečistoty musí být odstraněny emulzním opláchnutím a opláchnutím sladkou vodou pod vysokým tlakem. Odstraňte usazeniny solí a uvolněného materiálu až na tvrdý, drsný a stejnoměrný povrch, nejlépe abrazivním otryskáním, případně mechanickým opracováním nebo leptáním kyselinou. Napenetrujte povrch vhodným penetračním nátěrem v souladu s příslušnou nátěrovou specifikací.</p>																																								
APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	<p>Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: 10°C. Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15 °C nebo vyšší. Vytvrzování vyžaduje relativní vlhkost: max. 80%.</p> <p>V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí. S odkazem na samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE.</p>																																								
PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:	Žádný nebo dle specifikace.																																								
NÁSLEDNÝ NÁTĚR:	Žádný nebo dle specifikace.																																								
Poznámky																																									
Certifikáty / Schválení:	<p>Schválení WRAS je platné pouze je-li konečný nátěr vytvrzen alespoň po dobu následujícího počtu dní: 7 dní při 20°C/68°F následně ještě 3 hodiny při 85°C/185°F nebo 7 dní při 20°C/68°F následně ještě 8 hodin při 60°C/140°F</p>																																								
Stabilita odstínů/odstínu:	Také dostupný v odstínech s nízkou úrovní HAPS: 1163H/bílý a 5090H/světle červený																																								
Tloušťka nátěrového filmu / ředění:	<p>Tloušťka nátěrového filmu: V závislosti na typu konstrukce mohou být specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba schnutí a přetírací interval. Běžný rozsah je: 100-160 µm / 4-6.4 mils.</p> <p>Ředění: Zachovejte ředění na absolutním minimu. Jednotlivé komponenty (báze, tužidlo) se neředí samostatně – pouze směs.</p>																																								
Odstíny:	Přirozenou vlastností epoxidových nátěrových hmot je křídování při vystavení povětrnosti.																																								
Přetírání:	<p>Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.</p> <p>Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.</p>																																								
	Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.																																								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">Prostředí</th> <th colspan="6">Atmosferické, silné zatížení</th> </tr> <tr> <th colspan="2">10°C (50°F)</th> <th colspan="2">20°C (68°F)</th> <th colspan="2">30°C (86°F)</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Max</th> <th>Min</th> <th>Max</th> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HEMPADUR</td> <td>25 h</td> <td>47 d</td> <td>16 h</td> <td>21 d</td> <td>8 h</td> <td>10,5 d</td> </tr> <tr> <th>Prostředí</th> <th colspan="6">Ponor</th> </tr> <tr> <td>HEMPADUR</td> <td>25 h</td> <td>47 d</td> <td>16 h</td> <td>21 d</td> <td>8 h</td> <td>10,5 d</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small;">NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny</p>	Prostředí	Atmosferické, silné zatížení						10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)		Min	Max	Min	Max	Min	Max	HEMPADUR	25 h	47 d	16 h	21 d	8 h	10,5 d	Prostředí	Ponor						HEMPADUR	25 h	47 d	16 h	21 d	8 h	10,5 d
Prostředí	Atmosferické, silné zatížení																																								
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)																																				
	Min	Max	Min	Max	Min	Max																																			
HEMPADUR	25 h	47 d	16 h	21 d	8 h	10,5 d																																			
Prostředí	Ponor																																								
HEMPADUR	25 h	47 d	16 h	21 d	8 h	10,5 d																																			
Poznámka k přetírání:	<p>Nátěr MUSÍ být kompletně čistý před přetíráním. Všechn prach a abrazivo musí být odstraněny vakuovým čištěním. Odstraňte suchý střík. Nátěr může být vystaven slunečnímu záření a ultrafialovému světlu pouze za vyjimečných okolností a pouze na krátkou dobu.</p> <p>Nátěr musí být pečlivě zkontrolován a veškeré nečistoty a mastnota odstraněny vhodnou čistící metodou.</p>																																								
Poznámka:	HEMPADUR 85671 Pouze pro profesionální použití.																																								
VYDAL:	HEMPEL A/S 8567111150																																								

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoliv zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.