

RESIFLEX 401 GP 60 Putty

Resiflex 401 GP 60 Putty je dvousložkový bezrozpuštědlový urethanový opravárenský tmel. Byl vyvinut hlavně pro opravy gumových povrchů, těsnění, dopravníkových pásů a odlévací (formovací) aplikace.

Typické aplikace

Je vhodný pro havarijní opravy i plánovanou údržbu, povrstvování výrobních zařízení za účelem tlumení hluku, opravy dopravníkových pásů, těsnění, povrstvování výrobních zařízení, jako jsou čerpadla, ventily, shozy nebo násypky.

Příprava povrchu

Z opravovaných ploch musí být odstraněn všechen prach, drť, oleje nebo mastnoty. K vyčištění použijte vhodné odmašťovadlo jak je např. MEK.

Gumové povrchy : Všechna zvětralá nebo poškozená guma musí být odstraněna (odřezána) až na zdravý povrch. Okraje opravovaných ploch pásů nebo hadic musí být seříznuty do ostrého úhlu. Povrch gumy je potom potřeba zdrsnit pomocí brusky s hrubým profilem nebo pomocí MONTI MBX.

Kovové povrchy : musí být nahrubovány pomocí ruční mechanické brusky s hrubým zrnem, Na kovovém povrchu musí být vytvořený křížový profil. Zkontrolujte, že povrch je hrubý - nesmí být vyleštěný. Jakmile je povrch nahrubván, je nutné ho očistit vhodným rozpouštědlem, jako je např. MEK.

Penetrace gumových a kovových podkladů. Na opravovanou plochu naneste 402 Resiflex Multi-surface Primer a nechte minimálně 20 minut odvětrat (při 20°C).

Míchání a aplikace

Opravu neprovádějte, jestliže okolní teplota a teplota podkladu nedosahují aspoň 5°C nebo pokud relativní vlhkost přesahuje 90%.

Resiflex 401 GP 60 Putty se dodává v 420ti g zásobnících s předem nadávkovaným poměrem báze a aktivátoru. Před použitím ohřejte zásobník na 20 - 25°C. Odřízněte špičku míchací hubice, abyste zajistili dostatečné množství při dávkování. Odšroubujte víčko na konci 420ti g zásobníku a založte ho do dávkovací pistole. Nasadte míchací hubici. Nanášejte namíchanou směs na opravovaný povrch a uhlazujte pomocí přiložené stěrky.

Pokud je to vhodné může být Resiflex 401 GP 60 Putty kombinován s 808 vyztužovací tkaninou - tím se vytváří vícevrstvý zesílený systém.

Pokud není možné ohřát zásobník na 20 - 25°C, nepoužívejte míchací hubici. Odšroubujte víčka na konci 420 g dvou-kartridže a nasadte ho na dávkovací pistoli. Nadávkujte bázi a aktivátor na čistou míchací desku. Použijte přibalenou zelenou míchací špachtli a smíchejte obě složky tak, abyste dosáhli homogenní jednobarevnou hmotu. Pak naneste namíchanou pastu na opravovanou napenetrovanou plochu.

RESIFLEX 401 GP 60 Putty

Vydatnost

420 g (400 ml) namíchané pasty má následující vydatnosti -
 0,4 m² při tloušťce 1 mm
 0,2 m² při tloušťce 2 mm
 0,133 m² při tloušťce 3 mm

Prosím, vezměte na vědomí, že výše uvedené vydatnosti jsou teoretické a neuvažují konkrétní profil povrchu a podmínky opravovaného předmětu.

Časy vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost	4 - 5 min.
Suchý na dotek	45 min.
Obrábění	1 hodina
Plné vytvrzení	6 hod.

Balení

Výrobek je dostupný v balení - 420 g (400 ml) dvoukártridž.

Barva

Namíchaný materiál	černý
Báze	černá
Aktivátor	opálový

Přetírací doby

Minimální - aplikovaný nátěr může být přetřen hned jakmile je suchý na dotek
 Maximální - přetírací doba nesmí přesáhnout 3 hod.

Skladovatelnost

1 rok, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Technická data

Mez v pevnosti v tahu (podle ASTM D412)	7 N / mm ² (1000 psi)
Pevnost v trhu (podle ASTM D624)	3,6 N/mm ² (200 psi)
Prodloužení (podle ASTM D412)	400 % (3125 psi)
Přilnavost „v tahu za ohybu“ (loupání) (Peel Adhesion) - ASTM D903	0,9 N/mm ² (porušení soudržnosti 401 GP 60 Putty)
Tvrdość Shore A (podle ASTM D2240)	64
Max. provozní teplota	Suchý 120°C, vlhký přerušovaně 80°C, ponor 50°C
Dialektrická odolnost (podle ASTM D149)	16 kV mm

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni a pochopili obsah technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkově. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.

30012012