

Resimetal 206 Ceramic HTA Fluid je navržený pro zlepšení vlastností konvenčních konstrukčních materiálů, konkrétně na ochranu zařízení pracujících v kontaktu s kyselinami a vysoce agresivními chemikáliemi za zvýšených teplot. Je-li nátěr plně vytvrzen, je odolný teplotám do 90°C v trvalém ponoru v kyselině sírové, chlorovodíkové nebo fosforečné. Materiál je možné aplikovat přímo na otryskanou ocel, nebo na plochy dříve opravené materiálem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste**.

Typické aplikace

Je vhodný pro povrstvování olejových a plynových procesních zařízení jako jsou:

**kondenzační čerpadla,
destilační zařízení,
pračky plynů**

**zpětné nádrže,
výparníky,**

**ohříváky,
výměníky tepla,**

Příprava povrchu

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty. K čištění použijte vhodné odmašťovadlo jak je např. MEK.

Pro optimální výkon je potřeba povrch otryskat podle ISO 8501/4 Standard Sa2,5 (SSPC SP10/NACE 2) na minimální profil 75 µm. Pro tryskání je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch musí být znovu odmaštěn a vyčištěn pomocí MEK nebo podobného odmašťovadla. Nátěr je nutné aplikovat dříve, než se na povrchu znovu objeví stopy koroze.

POZNÁMKA: Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat stát 24 hodin. Soli se během této doby "vypotí" z povrchu. Po 24 hodinách je třeba povrch umýt pomocí MEK před novým otryskáním, aby se odstranily vyloučené soli z povrchu. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

Plochy opravované materiálem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste** není třeba před aplikací nátěru připravovat, jsou-li přetírány během 3 hodin od ukončení aplikace tmelu. Po překročení tohoto maximálního přetíracího intervalu musí být opravárenský tmel zdrsňen např. lehkým přetryskáním nebo přebroušením s následným odprášením.

Míchání a aplikace

Je třeba, aby teplota báze byla před mícháním 15-25°C. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 5°C nebo méně než 3°C nad rosným bodem.

Pouze celá balení by se měla míchat. Přelijte asi třetinu obsahu nádoby s Aktivátorem do nádoby na Bázi a důkladně promíchejte. Jakmile se materiály spojí, přidejte zbytek Aktivátoru, snažte se obsah nádoby s Aktivátorem vyprázdnit co nejlépe. Míchejte, dokud nedosáhnete jednoznačně homogenního materiálu. Po ukončení míchání přelijte do druhé nádoby a promíchejte ještě jednou. Nanášejte štětcem s ustříhnutým vlasem nebo tvarovanou stěrkou. Již namíchaný materiál je potřeba spotřebovat během 30 – 40 minut (při 20°C) od počátku míchání.

Aplikace ve dvou vrstvách

Je-li to možné, aplikujte materiál ve dvou vrstvách.

- a) První vrstva materiálu by měla být aplikována v cílové tloušťce 600 μm . Plastovou aplikační stěrku naneste velmi tenkou vrstvou materiálu, který zatlačte do vytryskaného profilu. Obzvláště pozorně je třeba aplikovat povrch do rohů, na hrany a sváry, v těchto případech může být vhodné tupování štětcem. Ihned po nanesení první vrstvy doplňte vrstvu na požadovanou tloušťku štětcem nebo stěrku. Průběžně měřte tloušťku mokré vrstvy. Štětcem vyrovnejte povrch aplikovaného materiálu.
- b) Nechte povrch vytvrdnout minimálně 16 hodin. Omyjte výkvět na povrchu materiálu nejdříve směsí vody s detergentem a poté čistou vodou. Povrch lehce přetřeskejte (sweeping), použijte nízký tlak a jemné abrazivo. Povrch důkladně otřete / očistěte pomocí MEK.
- c) Druhou vrstvu materiálu aplikujte v cílové tloušťce 300 μm . Použijte štětec nebo stěrku. Průběžně měřte tloušťku mokré vrstvy. Štětcem vyrovnejte povrch aplikovaného materiálu.

Aplikace v jedné vrstvě

Není-li možné aplikovat materiál ve dvou vrstvách, je možné jej aplikovat jednovrstvě s cílovou tloušťkou 650 - 850 μm . Při tom je třeba extrémně pečlivě vizuálně kontrolovat kvalitu povrch, aby bylo možno opravit vady před vytvrzením hmoty.

Po vytvrzení materiálu je třeba omýt výkvět na povrchu materiálu směsí vody s detergentem a poté udělat test pomocí sponge testeru (mokrou houbou) na výskyt pórů. Identifikovaná místa ručně obruste (zdrsněte) a aplikuje cca 250 μm čerstvě namíchaného materiálu **Resimetal 206 Ceramic HTA Fluid**.

Vydatnost

1 kg namíchaného nátěru má následující vydatnosti –

1,415 m ² při tloušťce 300 μ
1,063 m ² při tloušťce 400 μ
0,85 m ² při tloušťce 500 μ
0,708 m ² při tloušťce 600 μ
0,607 m ² při tloušťce 700 μ
0,531 m ² při tloušťce 800 μ

Prosím vezměte na vědomí, že výše uvedené vydatnosti jsou teoretické a neuvažují konkrétní profil a podmínky natíraného předmětu.

Vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost	20 – 30 minut
Manipulace bez zatížení nebo ponoru	3 hodiny
Lehké zatížení	6 hodin
Plné zatížení	1,5 dne
Ponor	3 dny

Pro optimální výkon

Po počáteční době vyzrávání - alespoň 24 hod. při 20°C, zvyšujte vytvrzovací teplotu postupně na 60°C - 100°C na 8 hod. Tento postup zajistí zvýšení mechanické, teplotní i chemické odolnosti.

Balení

Výrobek je dostupný v baleních - 1 kg a 3 kg

Barva

Namíchaný materiál	tmavě šedý, světle šedý
Báze	tmavě šedý, světle šedý
Aktivátor	jantarový

Přetírací doby

Minimální	aplikovaný nátěr může být přetřen hned jakmile je suchý na dotek
Maximální	přetírací doba nesmí přesáhnout 3 hod.

Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Technická data

Vydatnost	425 cm ³ /kg
Pevnost v tlaku ASTM D695	983 kg/cm ² (13 960 psi)
Přilnavost v „tahovém stříhu“ (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	220 kg/cm ² (3125 psi)
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	614 kg/cm ² (8710 psi)
Tvrdost Shore D ASTM D2240	89 při 20°C 78 při 240°C
Korozní odolnost (ASTM B117)	5 000 hodin

Další technické a výkonnostní charakteristiky naleznete v Produktové specifikaci Resimetal 206 Ceramic HT Fluid.

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkově. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.