

RESIMETAL 205 Ceramic HT Fluid

Resimetal 205 Ceramic HT Fluid je navržený pro zlepšení vlastností konvenčních konstrukčních materiálů – zvláště na ochranu zařízení v kontaktu s vodou a uhlovodíky ve směsích s vodou proti erozi / korozi při zvýšených teplotách. Je-li nátěr plně vytvrzen, je odolný teplotám do 130°C v trvalém ponoru ve vodě, slané vodě a ropě (přesná teplotní odolnost závisí na provozních podmínkách – pro doporučení kontaktujte svého distributora. Materiál je možné aplikovat přímo na otryskanou ocel, nebo na plochy dříve opravené materiálem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste**.

Typické aplikace

Je vhodný pro povrstvování zařízení používaných při zpracování plynu, ropy a jejích produktů, jako jsou:

**kondenzátní čerpadla,
destilační zařízení,
pračky plynů.**

**zpětné nádrže,
výparníky,**

**ohříváky,
výměníky tepla,**

Příprava povrchu

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty. K čištění použijte vhodné odmašťovadlo jak je např. MEK.

Pro optimální výkon je potřeba povrch otryskat podle ISO 8501/4 Standard Sa2,5 (SSPC SP10/NACE 2) na minimální profil 75 µm. Pro tryskání je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch musí být znovu odmaštěn a vyčištěn pomocí MEK nebo podobného odmašťovadla. Nátěr musí být aplikován dříve, než se na povrchu znovu objeví stopy koroze.

POZNÁMKA: Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat stát 24 hodin. Soli se během této doby "vypotí" z povrchu. Po 24 hodinách je třeba povrch umýt pomocí MEK před novým otryskáním, aby se odstranily vyloučené soli z povrchu. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

Plochy opravované materiálem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste** není třeba před aplikací nátěru připravovat, jsou-li přetírány během 3 hodin od ukončení aplikace tmelu. Po překročení tohoto maximálního přetíracího intervalu musí být opravárenský tmel zdrsněn např. lehkým přetryskáním nebo přebroušením s následným odprášením.

Míchání a aplikace

Před mícháním ohřejte bázi na 15°C - 25°C. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 5°C nebo méně než 3°C pod rosným bodem.

Pouze celá balení by se měla míchat. Pro usnadnění míchání přelijte asi třetinu obsahu nádoby s Aktivátorem do nádoby s Bázi a důkladně promíchejte. Jakmile se materiály spojí, přidejte zbytek Aktivátoru, snažte se obsah nádoby s Aktivátorem vyprázdnit co nejlépe. Míchejte, dokud nedosáhnete jednoznačně homogenního materiálu.

Nanášejte štětcem s krátkým vlasem nebo tvarovanou stěrkou. Již namíchaný materiál je potřeba spotřebovat během 30 – 40 minut (při 20°C) od počátku míchání.

Aplikace ve dvou vrstvách

Je-li to možné, aplikujte materiál ve dvou vrstvách.

a) První vrstva materiálu by měla být aplikována v cílové tloušťce 600 µm. Plastovou aplikační stěrkou naneste **velmi** tenkou vrstvu materiálu, který zatlačte do vytryskaného profilu. Obzvláště pozorně je třeba aplikovat nátěr do rohů, na hrany a sváry, v těchto případech může být vhodné tupování štětcem. Ihned po

RESIMETAL 205 Ceramic HT Fluid

nanesení první vrstvy doplňujte vrstvu na požadovanou tloušťku štětcem nebo stěrku. Průběžně měřte tloušťku mokré vrstvy. Štětcem vyrovnejte povrch aplikovaného materiálu.

b) Nechte povrch vytvrdnout minimálně 16 hodin. Omyjte výkvět na povrchu materiálu nejdříve směsí vody s detergentem a poté čistou vodou. Povrch lehce přetřeskejte (sweeping), použijte nízký tlak a jemné abrazivo. Odstraňte všechny prach, povrch důkladně omyjte pomocí MEK.

c) Druhou vrstvu materiálu aplikujte v cílové tloušťce 300 μm , použijte štětec nebo stěrku. Průběžně měřte tloušťku mokré vrstvy pomocí měřky. Štětcem vyrovnejte povrch aplikovaného materiálu.

Aplikace v jedné vrstvě

Není-li praktické aplikovat materiál ve dvou vrstvách, je možné jej aplikovat jednovrstvě s cílovou tloušťkou 650 - 850 μm . Při tom je třeba extrémně pečlivě vizuálně kontrolovat kvalitu povrchu, aby bylo možno opravit vady před vytvrzením hmoty.

Po vytvrzení materiálu je třeba omýt výkvět na povrchu materiálu směsí vody s detergentem a poté udělat test mokrou houbou na výskyt pórů. Identifikovaná místa ručně obruste (zdrsněte) a aplikuje cca 250 μm čerstvě namíchaného materiálu **Resimetal 205 Ceramic HT Fluid**.

Vydatnost

1 kg namíchaného nátěru má následující vydatnosti -

1,415	m ² při tloušťce 300 μ
1,063	m ² při tloušťce 400 μ
0,85	m ² při tloušťce 500 μ
0,708	m ² při tloušťce 600 μ
0,607	m ² při tloušťce 700 μ
0,531	m ² při tloušťce 800 μ

Prosím vezměte na vědomí, že výše uvedené vydatnosti jsou teoretické a neuvažují konkrétní profil a podmínky natíraného předmětu.

Časy vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost	20 - 30 min.
Manipulace bez zatížení nebo ponoru	3 hodiny
Lehké zatížení	6 hodin
Plné zatížení	1,5 dnů
Ponor	3 dny

Pro optimální výkon

Po počáteční době vyzrávání - alespoň 24 hod. při 20°C, zvyšujte vytvrzovací teplotu postupně na 60°C - 100 °C na 8 hod. Tento postup zajistí zvýšení mechanické, teplotní i chemické odolnosti.

Balení

Výrobek je dostupný v baleních - 1 kg a 3 kg.

RESIMETAL 205 Ceramic HT Fluid

Barva

Namíchaný materiál	tmavě, šedý, světle šedý
Báze	tmavě, šedý, světle šedý
Aktivátor	jantarový

Přetírací doby

Minimální - aplikovaný nátěr může být přetřen hned jakmile je suchý na dotek
Maximální - přetírací doba nesmí přesáhnout 3 hod.

Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Technická data

Vydatnost	425 cm ³ /kg
Pevnost v tlaku ASTM D695	98,3 N/mm ² (13 960 psi)
Přilnavost v „tahovém stříhu“ (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	22,0 N/mm ² (3125 psi)
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	61,4 N/mm ² (8710 psi)
Tvrdost Shore D ASTM D2240	89 při 20°C 78 při 240°C
Korozní odolnost (ASTM B117)	5 000 hodin

Další technické a výkonnostní charakteristiky naleznete v Produktové specifikaci Resimetal 205 Ceramic HT Fluid

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni a pochopili obsah technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkově. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.