

RESIMETAL 205 Ceramic HT Fluid

Resimetal 205 HT Fluid je navržený pro zlepšení vlastností konvenčních konstrukčních materiálů – konkrétně na ochranu zařízení pracujících v kontaktu s vodou, párou a uhlovodíky ve směsích s vodou proti erozi / korozi při zvýšených teplotách. Je-li nátěr plně vytvrzen, je odolný teplotám do 130°C v trvalém ponoru ve vodě, slané vodě a ropě (přesná teplotní odolnost závisí na provozních podmínkách – pro doporučení kontaktujte svého distributora). Materiál je možné aplikovat přímo na otryskanou ocel, nebo na plochy dřívě opravené tmelem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste**.

Typické aplikace

Nátěry procesních zařízení používaných při zpracování ropy a plynu, kondenzátních čerpadel, kondenzačních vratných nádrží na kondenzát, ohříváků, destilačních jednotek, výparníků, výměníků nebo praček plynů.

Může být také používán jako plnicí hmota nebo lepidlo odolávající vyšším teplotám.

Vlastnosti

Vzhled :

Báze : Tmavě šedá pasta
 Aktivátor: Jantarová kapalina
 Po namíchání: Tixotropní kapalina

Míchací poměr :

Hmotnostně: 18:1
 Objemově: 7:1

Hustota :

Báze: 2.55
 Aktivátor: 0.97
 Po namíchání: 2.35

Procento sušiny : 100%

Objemová kapacita : 425 cm³/kg

Odolnost proti stékání : Nestéká do 1000 µm

Použitelnost :

10°C	50 - 60 min.
20°C	30 - 40 min.
30°C	15 - 20 min.

Vydatnost :

Je-li to možné, měl by být materiál aplikován ve dvou vrstvách.

První vrstvu materiálu je třeba aplikovat v cílové tloušťce 600 µm, praktická vydatnost je na hladkém povrchu 0,6 m² / kg.

Druhá vrstva materiálu by měla být aplikována v cílové tloušťce 300 µm, praktická vydatnost je na hladkém povrchu 1,2 m² / kg.

Není-li praktické aplikovat materiál ve dvou vrstvách, je možné jej aplikovat jednovrstvě v cílové tloušťce 650 - 850 µm s praktickou vydatností na hladkém povrchu 0,45 m² / kg.

Vytvrzování :

Před manipulací je třeba nechat materiál minimálně 6 hodin vytvrzovat (při 20°C). Resimetal 205 Ceramic HT Fluid je navržen na provoz za zvýšených teplot a **za všech okolností** vyžaduje dotvrzení. Po počátečním vytvrzení minimálně 24 hodin po

aplikaci (při 20°C), zvyšujte vytvrzovací teplotu postupně mezi 60°C (na 24 hodin) a 100°C (na 2 hodiny). Jako alternativu je možné tam, kde roste provozní teplota postupně, nechat materiál vytvrdit za provozu po počátečním vytvrzení minimálně 24 hodin při 20°C. Počáteční vytvrzovací doba trvá 48 hod při 10°C a 16 hod. při 30°C.

Skladovatelnost :

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Mechanické vlastnosti

Otěruvzdornost :

Taberyho kolečko H10 / zátěž 1 kg za mokra
 85 mg úbytek / 1000 cyklů
 36 mm³ úbytek / 1000 cyklů

Přilnavost :

“Tahový střih” podle ASTM D1002 uhlíkaté oceli otryskané s profilem 75 µm
 22,0 N/mm² (3125 psi)

Pevnost v tlaku :

Testováno podle ASTM D695
 98,3 N/mm² (13 960 psi)

Korozní odolnost :

Testováno podle ASTM B117
 Min. 5000 hod.

Pevnost v “Tahu za ohybu” :

Testováno podle ASTM D790
 614 kg/cm² (8710psi)

RESIMETAL 205 Ceramic HT Fluid

Tvrdoost :

Shore D podle ASTM D2240

20°C	89
100°C	87
150°C	86
200°C	82
240°C	78

Odolnost deformaci za tepla:

Testováno podle ASTM D648 při 1,86 N/mm².

20°C vytvrzování	
47°C	
100°C vytvrzování	126°C
150°C vytvrzování	172°C

Teplotní odolnost :

V ponoru vhodné do teploty 130°C, za sucha do 240°C.

Chemická odolnost :

Materiál odolává působení řady vodných nekyselých roztoků a uhlovodíků při zvýšených teplotách. Řadě dalších chemikálií odolává za nezvýšených teplot. Pro další doporučení kontaktujte svého distributora.

Kvalita

Všechny výrobky Resisimac jsou dodávány v rozsahu firemního plně dokumentovaného systému řízení jakosti.

Záruka

Resimac zaručuje, že vlastnosti dodávaného výrobku odpovídají této specifikaci za předpokladu, že je materiál správně skladován a aplikován podle platného technického listu.

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v této specifikaci jsou informativní a platná v době jejího vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkov. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.