

## RESIMETAL 203 Superflow Ceramic Repair Fluid

**Resimetal 203 Superflow Ceramic Repair Fluid** je nátěrová hmota odolná proti erozi a korozi – používána hlavně tam, kde je potřeba v trvalém ponoru zefektivnit hydrodynamické charakteristiky zařízení. Materiál je možné aplikovat přímo na otryskanou ocel, nebo na plochy dříve opravené materiálem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste**.

### Typické aplikace

Je vhodný pro povrstvování zařízení jako jsou :

skříňe čerpadel,  
potrubí,  
trysky,

oběžná kola,  
šneky a lodní šrouby,  
kortovy trysky apod.

ventily,  
kormidla,

### Příprava povrchu

Povrch musí být před aplikací čistý, zbavený všech solí a mastnoty - nejlépe odmastit pomocí MEK. Pro optimální výsledek je třeba povrch otryskat podle ISO 8501 / 4 Standard Sa2,5 (SSPC SP10 / NACE 2) s minimálním vytryskaným profilem 75 µm. Je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch musí být znovu vyčištěn a odmaštěn pomocí MEK nebo podobného odmašťovačla. Nátěr je třeba aplikovat dříve, než se na povrchu znovuobjeví stopy koroze.

**POZNÁMKA:** Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat 24 hodin. Soli se během této doby "vypotí" z povrchu. Po 24 hodinách musí být povrch umyt pomocí MEK před novým otryskáním, aby se odstranily vypocené soli. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

Plochy opravované materiálem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste** není nutné před aplikací nátěru připravovat, jsou-li přetírány během 3 hodin od ukončení aplikace tmelu. Po překročení tohoto maximálního přetíracího intervalu musí být opravárenský tmel lehce přetryskán nebo přebroušen a odprášen.

### Míchání a aplikace

**Je třeba, aby teplota báze byla před mícháním 15-25°C. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 5°C nebo méně než 3°C nad rosným bodem.**

Je možné míchat celé balení najednou nebo jeho části.

Pokud se míchá celé balení, přelijte obsah nádoby s Aktivátorem do nádoby na Bázi. Snažte se nádoby s Aktivátorem vyprázdnit co nejlépe. Smíchejte pomocí špachtle obě složky, dokud nedosáhnete jednoznačně homogenního materiálu.

Nanášejte štětcem s krátkým vlasem nebo stěrkou.

Materiál by měl být aplikován v tloušťce 250 - 350 µm v jedné vrstvě na celou připravenou kovovou plochu tak, aby celková tloušťka dosáhla minimálně 500 µm. Všechny materiál je potřeba spotřebovat během 20 - 30 minut (při 20°C) od počátku míchání.

Druhý nátěr aplikujte na první vrstvu hned, jak je to možné a nepřekročte maximální přetírací interval 6 h (při 20°C). Při překročení maximální přetírací doby, musí být první nátěr lehce přetryskán nebo přebroušen a odprášen.

Pro malá množství je míchací poměr 5 : 1 hmotnostně nebo 3 : 1 objemově.

### Vytvrzování

Při 20°C je třeba před uvedením do provozu nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost	30 - 40 minut
Manipulace bez zatížení nebo ponoru	6 hodin
Lehké zatížení	10 hodin
Plné zatížení / ponor ve studené vodě	3 dny
Ponor v horké vodě / kontakt s chemikáliemi	6 dní

### Vydatnost

1 kg zcela namíchaného produktu stačí na pokrytí následujících výměr :

2,716 m<sup>2</sup> při tloušťce 250 μ

2,226 m<sup>2</sup> při tloušťce 300 μ

1,935 m<sup>2</sup> při tloušťce 350 μ

**Prosím vezměte na vědomí, že uvedené vydatnosti jsou teoretické a neberou v úvahu profil a podmínky ošetřovaného podkladu.**

### Pro optimální kvalitu nátěru

Po počátečním zatuhnutí minimálně 4 hod při 20°C zvýšení vyžrávací teploty postupně na 60 - 100°C po dobu minimálně 8 hod. způsobí zvýšení mechanických, tepelných a chemických odolností.

### Balení :

Tento produkt se dodává v baleních - 1 kg, 3 kg a 30 kg.

### Barva :

Namíchaný materiál - tmavě šedý, světle šedý, červený a světle modrý

Báze - tmavě šedá, světle šedá, červená a světle modrá

Aktivátor - jantarová tekutina

### Přetírací doby

Minimální - aplikovaný materiál může být přetřen, jakmile je suchý na dotek

Maximální - doba pro nanesení dalšího nátěru by neměla přesáhnout 6 hodin.

Pokud je překročena maximální přetírací doba, je nutné nechat materiál vytvrdnout, potom přebrousit nebo lehce přetryskat, aby se odstranila povrchová kontaminace,

### Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

## Technická data

Vydatnost	679 cm <sup>3</sup> /kg
Pevnost v tlaku ASTM D695	73,5 N/mm <sup>2</sup> (10 450 psi)
Přilnavost v „tahovém stříhu“ (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	18,7 N/mm <sup>2</sup> (2650 psi)
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	57,0 N/mm <sup>2</sup> (8100 psi)
Tvrdość Rockwell R ASTM D785	85
Korozní odolnost (ASTM B117)	10 000 hodin

Další technické informace - viz Resimetal 203 SuperFlow Fluid Produktová specifikace

**Zdraví a bezpečnost**

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

**Poznámka:**

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkov. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.