

RESIMETAL 201 Ceramic Repair Paste

Resimetal 201 Ceramic Repair Paste je dvousložkový bezrozpouštědlový epoxidový opravárenský tmel. Materiál byl navržen pro použití na široké řadě kovových podkladů vystavených otěru a úderu.

Typické aplikace

Je vhodný jak pro nouzové opravy, tak i jako součást plánované údržby zařízení, jako jsou:

poškozená oběžná kola,	poškozené ventily,	poškozené armatury,
opotřebené separátory,	poškozené skříňe čerpadel,	erodovaná potrubí,
propelery,	kormidla,	výměníky,
vodní komory	čela trubkovnic.	

Příprava povrchu

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty. K čištění použijte vhodné odmašťovadlo jak je např. MEK.

Pro optimální výkon je potřeba povrch otryskat podle ISO 8501/4 Standard Sa2,5 (SSPC SP10/NACE 2) na minimální profil 75 µm. Pro tryskání je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch musí být znovu odmaštěn a vyčištěn pomocí MEK nebo podobného odmašťovadla. Nátěr musí být aplikován dříve, než se na povrchu znovu objeví stopy koroze.

POZNÁMKA: Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat stát 24 hodin. Soli se během této doby "vypotí" z povrchu. Po 24 hodinách je třeba povrch umýt pomocí MEK před novým otryskáním, aby se odstranily vyloučené soli z povrchu. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

Míchání a aplikace

Je třeba, aby teplota báze měla před mícháním teplotu 15-25°C. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 5°C nebo méně než 3 °C nad rosným bodem.

Je možné míchat celé balení najednou nebo jeho části. Míchá-li se celé balení, je třeba nádoby s bází a s aktivátorem vyprázdnit a všechny obsah přemístit na plastovou míchací desku. Materiál se míchá špachtlí, dokud není výsledná hmota zcela homogenní a jednobarevná. Dávejte pozor zvláště na nepromíchané zbytky materiálu na špachtli nebo míchací desce. Doba použitelnosti (počítá se od zahájení míchání do dokončení aplikace) je 25 - 30 minut při 20°C.

Mícháte-li pouze část balení, vytvořte špachtlí 3 stejně velké hromádky Báže a 1 hromádku Aktivátoru na plastové míchací desce. Špachtli mezi nabíráním báze a aktivátoru očistěte. Namíchejte tak, jak je popsáno výše.

Špachtlí nebo jiným aplikačním nářadím nanášejte materiál na připravený povrch, důležité je zatlačení hmoty do profilu, důlků nebo jiných vad. Výsledný povrch musí být hladký.

Vydatnost

1 kg namíchaného nátěru má následující vydatnosti -

0,406 m² při tloušťce 1 mm

0,203 m² při tloušťce 2 mm

0,135 m² při tloušťce 3 mm

Prosím vezměte na vědomí, že výše uvedené vydatnosti jsou teoretické a neuvažují konkrétní profil a podmínky natíraného předmětu.

Vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost

30 minut

RESIMETAL 201 Ceramic Repair Paste

Manipulace bez zatížení nebo ponoru	1,5 hodiny
Lehké zatížení nebo obrábění	2 hod.
Plné zatížení	2 dny
Ponor	3 dny

Pro ideální vlastnosti

Ideálně (a nejdříve) 4 hodiny po aplikaci (při 20°C), zvyšujte vytvrzovací teplotu postupně na 60 - 100°C a udržujte ji po dobu 8 hodin. Toto dotvrzení bude mít za následek zlepšení mechanické, teplotní a chemické odolnosti materiálu.

Balení

Výrobek je dostupný v baleních - 1 kg, 3 kg a 30 kg.

Barva

Namíchaný materiál	tmavě, šedý
Báze	tmavě šedá
Aktivátor	světle šedý

Přetírání

Minimální – aplikovaný materiál může být přetírán, jakmile je suchý na dotek.

Maximální – přetírací doba by neměla překročit 3 hodiny od aplikace.

Při překročení maximální přetírací doby nechte materiál vytvrdnout a lehce přetryskajte nebo přebruste a odprašte.

Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Technická data

Vydatnost	406 cm ³ /kg
Pevnost v tlaku ASTM D695	1089 kg/cm ² (15 500 psi)
Přilnavost v „tahovém stříhu“ – uhlíkatá ocel (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	188 kg/cm ² (2675 psi)
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	703 kg/cm ² (10 000 psi)
Tvrdość Rockwell R ASTM D785	100
Korozní odolnost ASTM B117	5 000 hodin

Další technické a výkonnostní charakteristiky naleznete v Produktové specifikaci Resimetal 201 Ceramic Repair Paste

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkově. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.