

RESIMETAL 108 Pipe Repair Tape

Resimetal 108 Pipe Repair Tape je velmi výkonná, rychle vyztvářící a vlhkostí aktivovaná opravárenská bandáž, speciálně vyvinutá pro opravy prosakujících a prasklých potrubí. Aktivace se provádí ponořením do vody.

Resimetal 108 Pipe Repair Tape Je ideální pro opravy nízkotlakých potrubních systémů. Obecně návin bandáže do tloušťky 12 mm bude odolávat maximálnímu provoznímu tlaku do 10 barů. Odolnost vyšším tlakům až do 50 barů lze dosáhnout zatěsněním (vytvořením zátky) pomocí 103 Metal Repair Stick před aplikací bandáže, jak je níže popsáno..

Vlastnosti

- Snadno se používá, nevyžaduje žádné speciální nářadí nebo vybavení
- Speciálně vybraná polyesterová tkanina prosycená polyurethanovou pryskyřicí, která se aktivuje ponořením do vody
- Ideální pro opravy nízkotlakého potrubí
- Určeno pro použití do průměru potrubí 500 mm
- Možnost použití na široké škále podkladů včetně všech kovů a většiny plastů

Správná velikost bandáže musí odpovídat rozměru potrubí (s prasklinou přibližně 3 - 6 mm).

Příprava povrchu

Při provádění opravy nesmí být potrubí pod tlakem. Tam, kde nelze odstranit tlak, musí být otvory uzavřeny pomocí 103 Metal Repair Stick. Odstraňte všechny olej, mastnoty, uvolněnou korozi, dříve použité bandáže a nátěry. Zdrsněte plochu asi 10 cm kolem průsaku.

Pokud je povrch potrubí narušený důlkovou korozí, očistěte jej rotujícím ocelovým kartáčem. Je-li povrch hladký, jako v případě mědi nebo nerez, zdrsněte jej pomocí hrubého pilníku, rašple nebo listu pilky na železo. U plastového potrubí obruste vnější hladkou vrstvu. Zdrsněte povrch hrubým skelným papírem. Pro křížové nahrubování povrchu použijte list pilky. To je obzvláště důležité v případě potrubí z PP nebo PVDF.

Míchání :

- Během přípravy a aplikace používejte ochranné rukavice.
- **108 Pipe Repair Tape** je jednosložkový materiál, který je třeba namočit do vody a 2 - 3krát promáčkat po dobu 5ti vteřin těsně před použitím.

Doporučení pro aplikaci :

- Vyjměte bandáž z vody a rychle přitiskněte konec na střed prosakujícího místa.
- Obalujte rychle a pevně a neustále pečlivě formujte.
- Po 5 - 7 otáčkách začne prosakovat pryskyřice skrz bandáž, pokračujte v pevném otáčení bandáže, průběžně uhlazujte až do konce role. Tloušťka bandáže musí dosáhnout cca 1,2 cm. V případě potřeby použijte další bandáž. Konec bandáže důkladně přitlačte ve směru předchozího návinu a uhladte mokřými rukavicemi přebývajících pryskyřiči dovnitř návinu tak, aby vznikl hladký povrch.
- Pokud používáte bandáž ve spojení se „zátkou“ z **103 Metal Repair Stick** dodržujte výše uvedené instrukce, ale nejprve ucpěte otvor. Ukrojte kousek výše uvedeného tmelu a po prohnětení v rukavicích ho vytvarujete podle potřeby opravovaného otvoru, zatlačte a ztenčete okraje do okolí prosakujícího místa. Nechte z poloviny vytvrdit (plné vytvrzení je 20 min.) předtím než budete ovíjet bandáž. Pokud je to nezbytné, můžete bandáž aplikovat ihned.

RESIMETAL 108 Pipe Repair Tape

- Pokračujte rychlým ovíjením, vytlačováním pryskyřice a uhlazováním bandáže dokud je povrch lepidlivý. Opravené místo má nyní mít hladký a tvrdý povrch a emailový vzhled - nemá být vidět nosná tkanina bandáže.
- JEDNEJTE RYCHLE A ČASTO NAMÁČEJTE RUKAVICE, NEBUDOU SE LEPIT.
- **POZNÁMKA** : Pokud je nutné vytvořit silnější nebo rozsáhlejší aplikaci, věnujte méně času dokončení ovínutí první role a ihned začněte navíjet druhou. Poslední roli dokončete stejným způsobem, jak bylo popsáno výše.

Vyzrávání

Doby vytvrzování při 20 °C (Tyto doby se prodlužují při nižších teplotách a zkracují při teplotách vyšších).

Použitelný	2 - 3 min.
Počáteční zatuhnutí	5 min.
Plně mechanické vytvrzení	30 min.

Balení

50mm x 1,8 m
50 mm x 3,6 m
75 mm x 3,6 m
100 mm x 3,6 m

Barva

Aplikovaná bandáž - bílá

Skladovatelnost

1 rok, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Rozměr bandáže - průměr potrubí

ROZMĚR BANDÁŽE	PRŮMĚR POTRUBÍ
50 mm x 1,8 M	> 100 mm
50 mm x 3,6 m	> 200 mm
75 mm x 3,6 m	> 300 mm
100 mm x 3,6 m	> 400 mm

TECHNICKÉ PARAMETRY

1. Maximální teplotní odolnost	270°C
2. Maximální provozní tlak	12 mm vrstva 10 barů 25 mm vrstva 27 barů
3. Pevnost v tahu ASTM D 6382	19 N/mm ² (2740 psi)
4. Pevnost v ohybu ASTM D790	32 N/mm ² (4640 psi)
5. Tvrdost (Shore D) ASTM D 2240	82
6. Přilnavost (na otryskané oceli)	13,8 N/mm ² (2000 psi)

Chemická odolnost

CHEMIKÁLIE	ODOLNOST
Kyselina citronová < 10%	R
Oleje	R
Nafta	R
Kyselina mravenčí < 10%	R
Kyselina fosforečná < 50%	R
Kyselina sírová < 20%	R

R - odolává v trvalém ponoru

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkově. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.