

## 108 PIPE REPAIR TAPE

Vodou aktivovaná polyuretanová bandáž na potrubí, uzavírá živé průsaky I opravuje odstavená potrubí, rychlevydrávající - do 60 min.

### Vytvrzení

Při 20°C (68°F) platí následující doby vydrávání –

**Použití** 2 - 3 minuty  
**Suchý na dotek** 5 minut  
**Obrábění, lehké zatížení** 30 minut  
**Plné vydrání** 1 hodina

### Maximální teplotní odolnost

270°C (500°F)

### Maximální provozní tlak

Při tloušťce opravy  
 12mm - 10 barů  
 25mm - 27.5 barů

### Chemická odolnost

Kyselina citronová <10% - R  
 Oleje - R  
 Nafta - R  
 Kyselina mravenčí - R  
 Chlorid zinečnatý - R  
 Kyselina fosforečná < 50% - R  
 Uhlíkatý draselný - R

R = TRVALÝ KONTAKT NEBO PONOR

### Správná velikost bendáže na průměr potrubí

| Rozměr bandaže | Průměr potrubí |
|----------------|----------------|
| 50mm x 1.8m    | >100mm         |
| 50mm x 3.6m    | >200mm         |
| 75mm x 3.6m    | >300mm         |
| 100mm x 3.6m   | >400mm         |

Snadná aplikace, nevyžaduje žádné speciální nářadí

Speciální polyesterová tkanina impregnovaná polyuretanovou pryskyřicí.

Aktivuje se ponořením do vody.

Určená pro opravy potrubí do průměru do 400 mm.

Použitelná na všech kovech a většině plastů.

### Příprava povrchu - Odstavená potrubí (není pod tlakem)

Z opravovaného místa odstraňte všechen olej, masť, korozí nebo okuje, zbytky starých bandáží a nátěrů.

Nahrubte plochu asi 10 cm kolem místa průsaku.

Jestliže je potrubí narušeno důlkovou korozí, musí být povrch očištěn rotačním kartáčem a uvolněná korozí musí být odstraněna.

Pokud je povrch hladký jako v případě mědi nebo nerez, nahrubte ho hrubým smirkem, rašplí nebo listem pilky.

V případě plastového potrubí musí být odstraněn hladký povrch obroušením hrubým smirkovým papírem.

Také je možné použít list pilky pro vytvoření křížového profilu. To je zvláště důležité v případě polypropylenu nebo potrubí PVDF.

### Příprava povrchu - NEODSTAVENÁ POTRUBÍ (pod tlakem)

Nahrubte povrch potrubí hrubým smirkovým papírem, Monti, rašplí, nebo listem pilky.

Zkontrolujte, že je odstraněn všechen olej, masť a uvolněná korozí.

Pokud není možné správně připravit povrch, vytvořte co nejvíce kotvících bodů co nejbližší kolem průsaku K vytvoření křížového profilu použijte list pilky nebo jehlovou pistoli.

### Bezpečnost a zdraví

#### Opravy odstaveného potrubí

Použijte ochranné brýle, rukavice a vhodné pracovní oblečení.

#### Opravy potrubí pod tlakem

Oblečte si vhodné protichemické pracovní oblečení, Po celou dobu opravy používejte ochranné brýle, a rukavice.

V případě opravy potrubí s chemikáliemi používejte protichemickou celobličeovou masku.

### Skladovatelnost

Použijte do 2 let od data výroby. Skladujte v originálně uzavřeném balení při teplotě mezi 5°C (40°F) a 30°C (86°F).

## 608 PIPE REPAIR TAPE KIT

## HAVARIJNÍ OPRAVY

### Úvod

Resimac 608 Pipe Repair Kit je souprava obsahující všechny materiály nutné pro provedení havarijních oprav prosakujících nebo tekoucích potrubí. Opravářská souprava obsahuje produkty na bázi pryskyřic jejichž kombinace zajišťuje rychlou, pevnou a efektivní opravu. Ať chcete utěsnit potrubí odstavené nebo v provozu, tato souprava zajistí rychlé a úspěšné uvedení do provozu.

### 103 METAL REPAIR STICK

Epoxydový opravářský tmel ve formě tyčinky pro použití na vytmelení prasklin, otvorů nebo důlků v prosakujícím potrubí. Doba použití je 3 min po 30 min. je plně vytvrzená.



### 108 PIPE REPAIR TAPE

Polyesterová řídká tkanina impregnovaná polyurethanovou pryskyřicí. Aktivuje se studenou vodou, a navinutá na prosakující potrubí vytváří tvrdou, hladkou, pevnou a velmi dobře těsnící manžetu.



### 908 AMALGAMATING TAPE

Velmi pevná silikonová páska, používá se k rychlému utěsnění prosakujícího potrubí pod tlakem. Dodává se ve dvou šířkách pro použití na různých průměrech potrubí.



### Výběr soupravy

>100mm průměr potrubí  
608 Pipe Repair Kit 50mm x 1.8m

Obsah :  
3x (50mm x 1.8m) 108 Pipe Repair Tape  
1 x 125g 103 Metal Repair Stick  
1 x (24mm x 3.6m) Self Amalgamating Tape  
6 x vinylové rukavice  
1 x sáček s folií

>200mm průměr potrubí  
608 Pipe Repair Kit 50mm x 3.6m

Obsah  
3x (50mm x 3.6m) 108 Pipe Repair Tape  
1 x 125g 103 Metal Repair Stick  
1 x (24mm x 3.6m) Self Amalgamating Tape  
6 x vinylové rukavice  
1 x sáček s folií

>300mm průměr potrubí  
608 Pipe Repair Kit 75mm x 3.6m

Obsah  
3x (75mm x 3.6m) 108 Pipe Repair Tape  
1 x 125g 103 Metal Repair Stick  
1 x (48mm x 10.3m) Self Amalgamating Tape  
6 x vinylové rukavice  
1 x sáček s folií

>400mm průměr potrubí  
608 Pipe Repair Kit 100mm x 3.6m

Obsah  
3x (100mm x 3.6m) 108 Pipe Repair Tape  
1 x 52g 103 Metal Repair Stick  
1 x (48mm x 10.3m) Self Amalgamating Tape  
6 x vinylové rukavice  
1 x sáček s folií

## 608 PIPE REPAIR TAPE KIT POTRUBÍ POD TLAKEM



Voda stříkající z ocelového potrubí pod tlakem 2 atm.



Silikonová amalgamační páska se použije k zastavení tlaku v místě opravy



Naviňte amalgamační pásku vedle průsaku. Zkontrolujte, že páska je navinutá co nejpevněji je možné



Naviňte amalgamační pásku přes průsak co nejpevněji dokážete.



Jakmile je průsak zastaven, vyjměte 108 pipe repair tape z obalu.



Použijte dodaný sáček. Ponořte bandáž do studené vody maximálně na 30 sekund a několikrát promačkejte.



Založte bandáž přes opravovanou plochu mimo střed.



Naviňte několikrát bandáž na potrubí, použijte co největší možný tah. Zajistěte přesah 50 mm na každou stranu od průsaku.



Pokračujte v navíjení bandáže přes průsak až do dosažení požadované tloušťky nad průsakem.



Jakmile je bandáž navinuta, uhlazujte - masírujte povrch bandáže po dobu několika minut a nechte 60 min. vyzrát.



## 608 PIPE REPAIR TAPE KIT

## ODSTAVENÉ POTRUBÍ



Odstavte potrubí. Vysušte a obruste povrch kolem průsaku pomocí ručního nářadí



Výjměte 103 Metal Repair Stick z balení a kousek odřízněte.



Vezměte si rukavice a namíchejte 103 Metal Repair Stick prohnětením



Jakmile bude hmota promíchána - tmavě šedá, natlačte ji do průsaku nebo praskliny a nechte vytvrdnout



Výjměte 108 pipe repair tape z obalu.



Nalijte studenou vodu do dodaného obalu soupravy a ponořte do ní bandáž max. na 30 sekund a několikrát důkladně promačkejte.



Umístěte bandáž těsně vedle středu opravené plochy.



Ovíňte několikrát bandáž co nejpevněji kolem potrubí. Zajistěte přesah manžety min 50 mm na každou stranu od průsaku.



Ovíjte bandáž přes průsak tolikrát, kolikrát je to možné, abyste vytvořili potřebnou tloušťku manžety nad průsakem.



Jakmile máte bandáž navinutou kolem potrubí, masírujte a několik minut uhlazujte prosáklou prskyřicí a nechte vyžrát aspoň 60 min.