

RESIMETAL 107 Metal Repair Paste XL

Resimetal 107 Metal Repair Paste XL je dvousložkový bezrozpuštědlový epoxidový opravárenský kovový tmel. Má prodlouženou dobu trvanlivosti a je vhodný pro použití na větších plochách nebo za zvýšených aplikačních teplot a všude tam, kde je třeba prodloužení doby zpracovatelnosti. Materiál byl navržen pro použití na kovových podkladech. Ihned po vytvrzení je možné jej obrábět.

Typické aplikace

Je vhodný jak pro nouzové opravy, tak i jako součást plánované údržby, jako jsou např.

**Poškozené nebo opotřebené hřídele, prasklé skříně čerpadel, prasklá pouzdra ventilů.
Poškozené hydraulické pístnice, opotřebená uložení ložisek, poškozené příruby.
Prosakující sváry nádrží, opotřebené klínových drážky, prasklé bloky motorů.**

Prodloužená zpracovací doba tmelu je dobře využitelná při vyrovnávacích nebo vložkovacích činnostech.

Příprava povrchu

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty. Použijte vhodné čisticidlo jako je MEK nebo podobný.

Je ideální, když je možné povrch otryskat podle normy **ISO8501 / 4 Standard SA2,5 (SSPC SP10 / NACE 2)** s minimálním profilem hrubosti 75 µm. Je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch musí být znovu vyčištěn a odmaštěn pomocí MEK nebo podobného odmašťovačla. Tmel je nezbytné aplikovat dříve, než se na povrchu znovuobjeví stopy koroze.

POZNÁMKA: Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat 24 hodin. Soli se během této doby "vypotí" z povrchu. Po 24 hodinách je třeba povrch umýt demineralizovanou nebo destilovanou vodou. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

Opravy prasklin je třeba stabilizovat vyvrtáním otvorů, ty vyplnit a osadit vruty každých 75 – 100 mm.

Tam, kde není otryskání možné (netýká se povrchů kontaminovaných solí) je třeba povrch zdrsnit – použitím MBX, oklepávací pistole nebo bruskou.

Místa, se kterými se nesmí tmel spojit, je třeba před aplikací ošetřit vhodným separátorem, např. 904 Release Agent.

Míchání a aplikace

Je třeba, aby teplota báze byla před mícháním 15-25°C. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 5°C nebo níže než 3°C pod rosným bodem.

Je možné míchat celé balení najednou nebo jeho části. Míchá-li se celé balení, je třeba nádoby s bází a s aktivátorem vyprázdnit a všechny obsah přemístit na plastovou míchací desku. Materiál se míchá špachtlí, dokud není výsledná hmota zcela homogenní a jednobarevná. Dávejte pozor zvláště na nepromíchané zbytky materiálu na špachtli nebo míchací desce. Doba použitelnosti (počítá se od zahájení míchání do dokončení aplikace) je 60 minut při 20°C.

Mícháte-li pouze část balení, vytvořte špachtlí 3 stejně velké hromádky báze na plastové míchací desce. Vyčistěte špachtli a přidejte 2 hromádky aktivátoru. Namíchejte tak, jak je popsáno výše.

RESIMETAL 107 Metal Repair Paste XL

Špachtlí nebo jiným aplikačním nářadím nanášejte materiál na připravený povrch, důležité je zatlačení hmoty do profilu podkladu, důlků nebo jiných vad. Výsledný povrch musí být hladký.

Pokud má být opravovaná plocha obráběna, je třeba vytvořit přídavek cca 1,5 mm. Vytvrzený povrch lze obrábět rychlostí 60 m/min s posuvem 1,25 mm/ot. při hrubování a 0,25 mm/ot. na čisto.

Vydatnost

1 kg namíchaného materiálu má následující vydatnost.

0,388 m² při tloušťce 1 mm

0,194 m² při tloušťce 2 mm

0,129 m² při tloušťce 3 mm

Prosím berte v úvahu, že výše uvedené hodnoty jsou teoretické a nemohou uvažovat s konkrétním profilem podkladu a aplikačními podmínkami opravované části.

Vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost	60 minut
Manipulace bez zatížení nebo ponoru	5 hodin
Obrábění / lehké zatížení	12 hodin
Plné zatížení	4 dny
Ponor	7 dní

Pro ideální vlastnosti

Ideálně (a nejdříve) po 4 hodinách po aplikaci (při 20°C), zvyšujte vytvrzovací teplotu postupně na 60 - 100°C a udržujte ji po dobu 8 hodin. Toto dotvrzení bude mít za následek zlepšení mechanické, teplotní a chemické odolnosti materiálu.

Balení

Tento výrobek se dodává v baleních : 4 kg a 50 kg

Barva

Namíchaný materiál	tmavě šedý
Složka báze	tmavě šedá
Složka aktivátoru	světle šedá

Přetírání

Minimální – aplikovaný materiál může být přetírán, jakmile je suchý na dotek.

Maximální – přetírací doba by neměla překročit 6 hodin od aplikace.

Při překročení maximální přetírací doby nechte materiál vytvrdnout a lehce přetřeskejte nebo přebruste a odprašte.

Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Technická data

Objemová kapacita	388 cm ³ /kg
Pevnost v tlaku ASTM D695	83,9 N/mm ² (11 900 psi)
Přilnavost v „tahovém stříhu“ (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	18,0 N/mm ² (2550 psi)
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	58,5 N/mm ² (8300 psi)
Tvrdość Shore D ASTM D785	100

Další technická data - viz 107 Metal Repair Paste XL - Produktová specifikace

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkově. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.