

Popis	Sigmatel Zincolor 3 v 1 je sametově lesklý jednosložkový antikorozi základní, mezi- a finální nátěr na železné kovy pro vnitřní i vnější použití.
Použití	Obzvláště vhodné jako funkční jednonátěrový systém pro nátěry železa a oceli, zinku, pozinkovaných ploch, tvrdých plastů, mědi a hliníku (po odpovídající přípravě povrchu).
Hlavní vlastnosti	<ul style="list-style-type: none">- Racionální jednonátěrový systém- Jednoduchá aplikace- Bezpečná přilnavost k mnohým podkladům- Elastický- Antikorozivní- Rychleschnoucí
Odstíny a lesk	Bílá a mnoho tisíc dalších odstínů je možné tónovat na tónovacím automatu SIGMA podle NCS, RAL, SIGMA – Chroma a jiných barevnic - saténově lesklý vzhled
Balení	2,5 litru; 1 litr
Hustota	1,18 – 1,42 g/cm ³
Spotřeba	100 – 150 ml/m ² Případnou odchylku konkrétní vydatnosti ověřte zkušební nátěrem. Při min. 120 mikronech tloušťky vlhkého filmu lze dosáhnouti 100 mikronů celkové tloušťky suchého filmu.
Doba schnutí	Po cca 8 hod. nelepivý, přetíratelný po cca 24 hod. při 23°C a 50% relativní vlhkosti. (dejte pozor na vlhkosti při tání a teplotu natíraného objektu. Nízké teploty prodlužují dobu schnutí)
Skladovatelnost	V uzavřených originálních baleních v chladném a suchém skladu min. 24 měsíců.
Příprava povrchu	Korozi a okuje odstraňte a podklad odmastěte. Odstraňte špatně přilnavé staré nátěry. Dobře přilnavé staré nátěry zdrsněte. Všechny plochy ošetřete louhem a následně omyjte čistou vodou. Struktura nátěru pro neošetřenou ocel: (příprava povrchu – viz výše) Základní nátěr Sigmetal Zincolor 3 v 1 Mezinátěr Sigmetal Zincolor 3 v 1 Závěrečný nátěr Sigmetal Zincolor 3 v 1 <u>Přetření starých nátěrů případně oprava.</u> (příprava povrchu – viz výše) Volněležící podklady /čistý kov základovat Sigmetal Zincolor 3 v 1 Mezinátěr Sigmetal Zincolor 3 v 1 Závěrečný nátěr Sigmetal Zincolor 3 v 1

Provedení nátěrů na zinkové a pozinkované plochy. Vyčistit pomocí čpavkové vody nebo Sigma Universol (1 : 10 ředěné s vodou) s použitím umělohmotné brusné vlny. Důkladně opláchnout čistou vodou. Ve speciálních případech může být použito lehké přetryskání (sweeping). Základní ,mezi- i finální nátěr provést pomocí Sigmetal Zincolor 3 v 1. Finální nátěr lze provést také po přebroušení mezinátěru Sigmou Contour nebo Sigmastar.

Staré zinkové nebo pozinkované plochy: Bílá rez (oxid zinku) bezzbytku odstranit.

Hliník a měď: (základní nátěr): Příprava povrchu podle Technického listu č. 6. Základní, mezi- a finální nátěr proveďte pomocí Sigmetal Zincolor 3 v 1. Finální nátěr lze provést také po přebroušení mezinátěru Sigmou Contour nebo Sigmastar.

Aplikace

Štětcem nebo válečkem.

Nářadí vyčistěte ihned po použití provést pomocí Sigma ředidla 91-88.

Teploty zpracování, prostředí i podkladu nesmí klesnout pod 5°C. Maximální relativní vlhkost vzduchu 85%.

Při aplikaci v interiéru může za nepříznivých podmínek dojít ke krátkodobému pachu. Je zapotřebí pečovat o optimální větrání.

Zvláštní pozornost

VOB, díl C, DIN 18 363, odstavec 2 a 3 a také BFS – technické listy použít pro zajištění pracovního prostředí.

Ostatní upozornění

Bezpečnostní opatření a pokyny pro likvidaci najdete v bezpečnostních listech.

Kód výrobku

M-LL01

Zařazení výrobku

Plnění: střední
Kryvost: kryvé
Lesk: pololesk

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou správné k datu vydání. Vyhraujeme si právo provádět změny bez předchozího upozornění. Návrh systému, kvalita podkladu a okolnosti aplikace jsou ovšem mimo možnosti naší kontroly a nemůžeme nést odpovědnost za výsledky konkrétního použití. Informujte se prosím, jestli technický list je platný. Sigma Coatings je značka PPG.