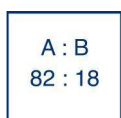


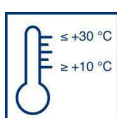
Technický list
Číslo výrobku 6980 - 6984

Epoxy OS Color New

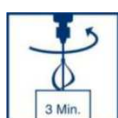
Pigmentovaný povlak



Směsný poměr
obou složek



Teplota
zpracování



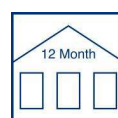
Doba míchání



Rozlivná hmota /
práce ve stoje



Doba
zpracovatelnosti



Doba skladování



Skládá se při
teplotách nad
bodem mrazu.



Oblasti použití:

- nátěr
- plněná stěrka
- stěrka do prostor, kde se zdržují osoby (AbZ Z-156.605-1594)

Vlastnosti výrobku:

- chemicky zatížitelný
- mechanicky zatížitelný
- po vytvrzení fyziologicky nezávadný

Přípravné práce

Podklad musí být nosný, pevný, zbavený uvolněných částí, prachu, olejů, tuků, otěru z pneumatik a prostý látek, které snižují přilnavost.

Přídržnost povrchové vrstvy podkladu musí činit ca. 1,5 N/mm², pevnost v tlaku pak min. 25 N/mm².

Podle typu podkladu se tento musí opatřit vhodnou základovou epoxidovou pryskyřicí

Příprava směsi:

Přidat tvrdidlo (složka B) do základní hmoty (složka A), pak hmotu promíchat, přelit do jiné nádoby a znovu důkladně promíchat (cca 300 – 400 ot/min.). Dodržte minimální dobu míchání 3 min., skvrny znamenají nedostatečné promíchání.

Údaje o výrobku

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (25 °C):	1,6 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,4 g/cm ³
Viskozita (25 °C):	3900 mPa·s	340 mPa·s	1600 mPa·s

po 28 dnech

Tvrdost Shore D

> 78

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenaají závaznou specifikaci produktu

U plněných systémů směsi epoxidové pryskyřice přidejte za pomalého míchání příslušné množství plniva, a pak důkladně promíchejte.

Hotová smě se nalije přímo po jejím namíchání na připravenou plochu a rozetře pomocí vhodných prostředků.

Poměr směsi:

82 : 18 hmotnostních dílů

Zpracování

Určené pouze pro profesionální uživatele!

Teplota materiálu, vzduchu a podkladu musí činit minimálně + 10°C a maximálně + 30 °C.

Během vytvrzování 48 hod. se materiál musí ochránit před vlhkostí.

Relativní vlhkost vzduchu nesmí přesáhnout 80 %. Teplota podkladu musí být minimálně o 3 C vyšší než teplota rosného bodu.

Doba zpracování (+ 20°C)
Cca 25 min.

Nanášení dalších vrstev (+20°C)
Přestávky mezi pracovními kroky min. 12 hodin a max. 45 hodin.

Při delších přestávkách podmíněných stavbou je nutné povrch před aplikací dalšího kroku obrousit.

Doba tvrdnutí

Pochozí po 16 hodinách, možnost mechanického namáhání po 3 dnech, úplné vytvrnutí po 7 dnech.

Vyšší teploty uvedené časy zkracují, nižší je obecně prodlužují.

Návrh systému

Základní nátěr:

Naneste směs pryskyřice na připravenou plochu a vyhladte pomocí vhodných prostředků, např. ozubenou lžící nebo ozubenou stěrkou. Pak upravte smyčkováním nebo ostnatým válečkem. Spotřeba závisí na podkladu, teplotě, požadované síle vrstvy a nárocích na optiku. Spotřeba: viz tabulka

Stěrka:

Křemenem 01/03 plněný materiál naneste na připravenou plochu, vyhladte vhodnou ozubenou lžící / ozubenou stěrkou a případně upravte ostnatým válečkem. Zvolený stupeň plnění závisí na podkladu, teplotě a požadované síle vrstvy. Spotřeba: viz tabulka

Povrchová úprava:

Materiál naplněný až na 1:0,5 hmotnostních podílů naneste na připravenou plochu, vyhladte vhodnou ozubenou lžící / ozubenou stěrkou a případně upravte ostnatým válečkem. Ještě čerstvou základní vrstvu posypte nadbytečným množstvím žárem sušeného křemenného písku. Spotřeba: viz tabulka

Uzavírací lak:

Materiál naneste na připravenou plochu gumovou či plechovou stěrkou a následně válečkujte do kříže vhodným epoxidovým válečkem. Spotřeba: Cca 0,5 - 0,8 kg/m² pojiva.

Upozornění:

Všechny uvedené hodnoty a spotřeby byly stanoveny v laboratorních podmínkách (20°C) se standardními odstíny. Při zpracování na stavbě mohou být skutečné hodnoty jiné.

Na souvislé plochy se smějí použít pouze materiály se stejným číslem šarže, protože jinak vzniknou rozdíly v barvě, lesku a struktuře.

Aplikace směsi ozubenou lžící/stěrkou. Při zpracování hladicí lžící (kopím na mazaninu mohou zůstat viditelné "stopy po nárazu lžice".

Speciální odstíny, malé tloušťky vrstvy, jiné frakce písku i nižší teploty mohou snížit plnicí schopnost materiálu a případně ohrozit vzhled.

Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.

Brusné mechanické zatížení způsobuje stopy po oděru na povrchu povlaku.

Lze pojíždět vozidly s gumovými pneumatikami, nehodí se pro namáhání polyamidovými nebo kovovými koly vozidel, ani pro dynamické bodové zatížení.

Při působení UV a povětrnosti nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.

Další pokyny ke zpracování, systémovým nástavbám a údržbě uvedených produktů najdete v aktuálních technických listech i v systémových doporučeních Remmers.

Pracovní nářadí, čištění:

Ozubená lžice, ozubená stěrka, smyčkový váleček, ostnatý váleček, vhodné míchadlo. Přesnější údaje jsou v programu nářadí Remmers. Pracovní zařízení a případné nečistoty vyčistěte hned a v čerstvém stavu ředidlem V 101. Při čištění dbejte na vhodná opatření pro ochranu a likvidaci.

Osobní ochranné prostředky

Vhodné nitrilové rukavice (např. Tricotril firmy KCL), ochranné brýle, ochranný štít, košile/blůza s dlouhým rukávem nebo ochranné návleky na ruce (rukávy).

Balení, spotřeba, skladování

Balení:

Nádoby z bílého plechu o obsahu 2,5 kg, 10 kg a 25 kg

Odstíny

Křemenná šedá cca RAL 7032
výr. č. 6981
Stříbrná šedá cca RAL 7001
výr. č. 6982
Světle šedá cca RAL 7035
výr. č. 6984
Speciální odstíny > 100 kg
výr. č. 6980

Skladovatelnost:

V uzavřených originálních obalech při skladování nad bodem mrazu lze nesmíchaný výrobek skladovat minimálně 12 měsíců.

Bezpečnost, ekologie, likvidace

Pouze pro průmyslové uživatele!

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování a zacházení a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

Osobní ochranné vybavení

Tyto údaje jsou v aktuálních bezpečnostních listech resp. v příslušných informacích profesních oborových organizací.

Kód GIS: RE 1

Obsah VOC:

Mezní hodnota EU pro výrobky kat. A/j je 500 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje méně než 500 g/l VOC.

Orientační spotřeby:

Použití	Stupeň plnění křemenem 01/03	Spotřeba/pojivo	Spotřeba/směs	Možná ozubená lišta
Nátěr < 1 mm	Neplněný	0,80 - 1,00 kg/m ²	0,80 - 1,00 kg/m ²	Č. 5
Nátěr cca 1 mm	Neplněný	1,30 - 1,50 kg/m ²	1,30 - 1,50 kg/m ²	Č. 7
Plněný nátěr	1 : 0,3	Min. 1,30 kg/m ²	Min. 1,80 kg/m ²	Č. 25
Plněný nátěr	1 : 0,5	Min. 1,50 kg/m ²	Min. 2,20 kg/m ²	Č. 46

Spotřeby uvedených ozubených lišt se zakládají na zkušenostech a na stavbě mohou být odlišné. Stupeň plnění silně závisí na klimatických podmínkách na stavbě a musí se korigovat nahoru nebo dolů podle teploty.

	
Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Straße 13 D-49624 Lönigen 16 GBIII 093	
EN 13813:2002 6980 Povlak/potěr ze syntetické pryskyřice pro použití v interiéru	
Reakce na oheň	Efl
Uvolňování korozivních látek	SR
Odolnost proti opotřebení	≤ AR 1
Přídržnost	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu	≥ IR 4

Výše uvedené údaje jsme sestavili na základě podkladů našeho výrobního úseku podle nejnovějšího stavu vývoje a používané techniky. Za aplikaci a zpracování nepřebírá výrobce záruku, protože na tyto sféry nemá žádný vliv. Údaje přesahující rámec technického listu či odlišné údaje vyžadují písemné potvrzení kmenového závodu.

V každém případě platí naše všeobecné obchodní podmínky. Vydáním těchto technických listů pozbývají všechny předešlé svou platnost. 0/14

