



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST UVC GLIMMER

Technický list

Typ

hedvábně lesklá dvoukomponentní vrchní nátěrová hmota s vysokým obsahem sušiny na bázi acrylové pryskyřice a alyfatického izokyanátu (polyuretan) s obsahem železité slídy a mikročásticemi slídy. Dobrá stabilita odstínu a lesku. Dobrá chemická odolnost. Vysoká elasticita s velmi dobrou odolností/otěru a oděru vzdorností. Ideální vrchní nátěrová hmota také pro zařízení v chemickém průmyslu do 120°C a pro dopravní stavby (do třídy C 5 dle EN ISO 12944/2).

Schválená dle RVS 15.05.11 a TL/TP Kor Blatt 87

Odstíny

slídivé odstíny dle TL/TP ING příloha H, a ÖBB slídivé odstíny, RAL- nebo NCS

Doporučený základ

REMOPLAST DS Glimmer
REMOPLAST TL Glimmer
REMOPLAST Kunststoffgrund
REMOPLAST UVC Glimmer
REM-AK UNIVERSAL PRIMER
REM AQUA LAC
REMOPLAT TL-R GRUND
REMOPLAST EG-GLIMMER
REM 61 PRIMER
REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER
REMOLPAST MSR ULTRA-IC
REMOPLST HS-KST
REMOPLAST HS-GLIMMER
REMOPLAST KS-R GRUND NOVA

Aplikace

Štětce, váleček nebo airless

Doporučená tloušťka vrstvy

do 100 µm při airless aplikaci
40 – 70 µm při aplikaci štětcem nebo válečkem

Technical Data Sheet

Type

semiglossy high build two-component topcoat based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with mica and/or micaceous iron oxide, good resistance to ultraviolet light, weather and chemicals, high abrasion resistance and high gloss resistance. Ideal topcoat for systems of chemical industries up to 120° C for traffical structures (up to corrosivity category C 5 acc. ISO 12944/2)

Approved according RVS 15.05.11 and TL/TP Kor Blatt 87

Colours

mica-colours according to TL/TP ING appendix H or according to RAL-colours or NCS-colours

Recommended Substrate

REMOPLAST DS Glimmer
REMOPLAST TL Glimmer
REMOPLAST Kunststoffgrund
REMOPLAST UVC Glimmer
REM-AK UNIVERSAL PRIMER
REM AQUA LAC
REMOPLAT TL-R GRUND
REMOPLAST EG-GLIMMER
REM 61 PRIMER
REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER
REMOLPAST MSR ULTRA-IC
REMOPLST HS-KST
REMOPLAST HS-GLIMMER
REMOPLAST KS-R GRUND NOVA

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

Up to 100 µm for airless-spraying
40 – 70 µm for brushing

Poměr mísení

10 váhových dílů Remoplast UVC Glimmer
1 váhový díl PU-Härter 400 UVC

u RAL 9006 a některých speciálních odstínů
7 váhových dílů Remoplast UVC Glimmer
1 váhový díl PU-Härter 400 UVC

Doba zpracovatelnosti

min. 6 hodin při 20°C / 24 hodin při 5°C

S urychlovačem:

1 hodina při 20°C / 2 hodiny při 5°C

Spotřeba ve směsi

teoretická: 0,20 kg/m²/80 μm (odstín bílý)
0,23 kg/m²/80 μm (DB- odstíny)

Ředidlo

Verdünnung 200

Schnutí při 80 μm

bezprašný TG 1 1 hodina /20°C 1^h / 5°C
manipulovatelný TG 4 6 hodina/20°C 24^h / 5°C
přetíratelný 8 hodin/20°C 48^h / 5°C
vytvrzený 5 dní / 20°C 10 dní/ 5°C

Schnutí s UVC urychlovačem:

bezprašný (TG 1) 1 hodina /20°C 1^h / 5°C
manipulovatelný (TG 4) 3 hodiny /20°C 8^h / 5°C
přetíratelný 4 hodiny /20°C 24^h / 5°C
vytvrzený 2 dny /20°C 5 dní/ 5°C

Viskozita

strukturní viskozita, ca.400 cp

Spec. hmotnost ve směsi

RAL: dle odstínu 1,3 ± 0,2 g/cm³
DB-odstíny: 1,4 ± 0,2 g/cm³

Sušina ve směsi

ca. 53 % objemově, ca. 69 % váhově (RAL)
ca. 53 % objemově, ca. 73 % váhově (DB-
odstíny)

Teplotní odolnost

krátkodobě max. 150°C
trvalá zátěž: max. 120°C

Mixing ratio

10 parts weight Remoplast UVC Glimmer
1 part weight PU hardener 400 UVC

for RAL 9006 and some special shades

7 parts weight Remoplast UVC Glimmer
1 part weight PU hardener 400 UVC

Pot life

at least 6 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

With accelerator:

1 hour at 20°C / 2 hours at 5°C

Consumption in mixture

theoretical: 0,20 kg/m²/ 80 μm (white)
0,23 kg/m²/ 80 μm (DB-colours)

Thinner

Thinner 200

Drying time at 80 microns

dust free	1 hour / 20° C	1 ^h / 5°C
dry to touch	6 hours /20° C	24 ^h / 5°C
overcoatable	8 hours /20° C	48 ^h / 5°C
well cured	5 days /20° C	10 days / 5°C

Drying with Accelerator:

dust free	1 hour / 20°C	1 ^h / 5°C
dry to touch	3 hours / 20°C	8 ^h / 5°C
overcoatable	4 hours / 20°C	24 ^h / 5°C
well cured	2 days / 20°C	5 days / 5°C

Viscosity

structural viscous, approx. 400 cp

Specific gravity in mixture

RAL: approx. 1,3 ± 0,2 g/cm³
DB-Shades: 1,4 ± 0,2 g/cm³

Solid contents in mixture

approx. 53 % volume, approx. 69 % weight (RAL)
approx. 53 % volume, approx. 73 % weight (DB-
colours)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C
constant load: max. 120°C

VOC

(RAL 9010 – počítaná) 420g/l ve směsi

Pokyny

Neaplikujte při teplotách pod +5° C (s urychlovačem 0°C) a při rel. vlhkosti vzduchu nad 80%.

Teplota vzduchu a povrchu musí být během aplikace a schnutí nejméně 3°C nad rosným bodem. Před nanášením vrchního nátěru dbejte na to, aby předchozí nátěr byl zbaven substancí, které mohou snížit přilnavost vrchního nátěru. V opačném případě vhodným způsobem očistěte.

Skladovatelnost

v originálním obalu 1 rok od data výroby

Balení

Komponent A: 10 kg (RAL 9006 : 7 kg)

Komponent B: 1 kg

VbF-Klasifikace

KOMPONENTY A + B

odpadá

VOC

(RAL 9010 – calculated) 420g/l in mixture

Remarks

Minimum application temperature +5°C (with accelerator suitable till 0°C).

Maximum rel. humidity 80%.

Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process. Before applying the topcoat it has to be ensured that all substances which has bad affect on adhesion were removed in proper way.

Storability

12 month from date of manufacture in original cans

Packing

Component A: 10 kg (RAL 9006: 7 kg)

Component B: 1 kg

VbF class

COMPONENT A + B

no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Tyto údaje se zakládají na zkušenostech. Protože nemáme vliv na aplikaci nátěru, můžeme pouze zaručit konstantní kvalitu našich produktů. Změny vyhrazeny 22/02/12